



Sosialisasi Penerimaan Mahasiswa Diploma
Dua Jalur Cepat (D2JC)
Bermitra Dengan SMK dan Industri

Politeknik Manufaktur Bandung

2023

Profil Prodi D2JC Gambar Rekayasa Mesin

Identitas Program Studi

Jurusan : Teknik Perancangan Manufaktur

Profil Lulusan : *Drafter* / Juru Gambar Teknik Mekanis

Deskripsi Profil :

Membuat dokumentasi teknik dari hasil rancangan yang disiapkan oleh perancang untuk kebutuhan manufaktur dengan menerapkan prinsip dasar kerja yang berkualitas sesuai standar mutu.

Keunggulan Program Studi :

Merupakan program studi satu-satunya saat ini di Indonesia yang berfokus pada bidang gambar konstruksi manufaktur. Gambar sebagai media komunikasi dalam bidang manufaktur memiliki peran penting dalam keberlangsungan proses produksi di dunia industri. Oleh karena itu program studi ini diharapkan mampu mendukung industri manufaktur secara umum di Indonesia.

Profil Prodi D2 JC Mekatronika

Identitas Program Studi

Jurusan : Teknik Otomasi Manufaktur dan Mekatronika
Profil Lulusan : Operator Senior (Senior Operator), Teknisi Muda (Junior Technician)

Deskripsi Profil : Senior Operator memiliki kemampuan untuk melakukan penegetesan, kalibrasi pada mesin dan menyajikan laporan. Sedangkan Teknisi Muda bekerja dalam lingkup kegiatan pengoperasian perawatan, serta pengoordinasian dan pemantauan, untuk memastikan setiap elemen mesin dapat digunakan dengan tepat

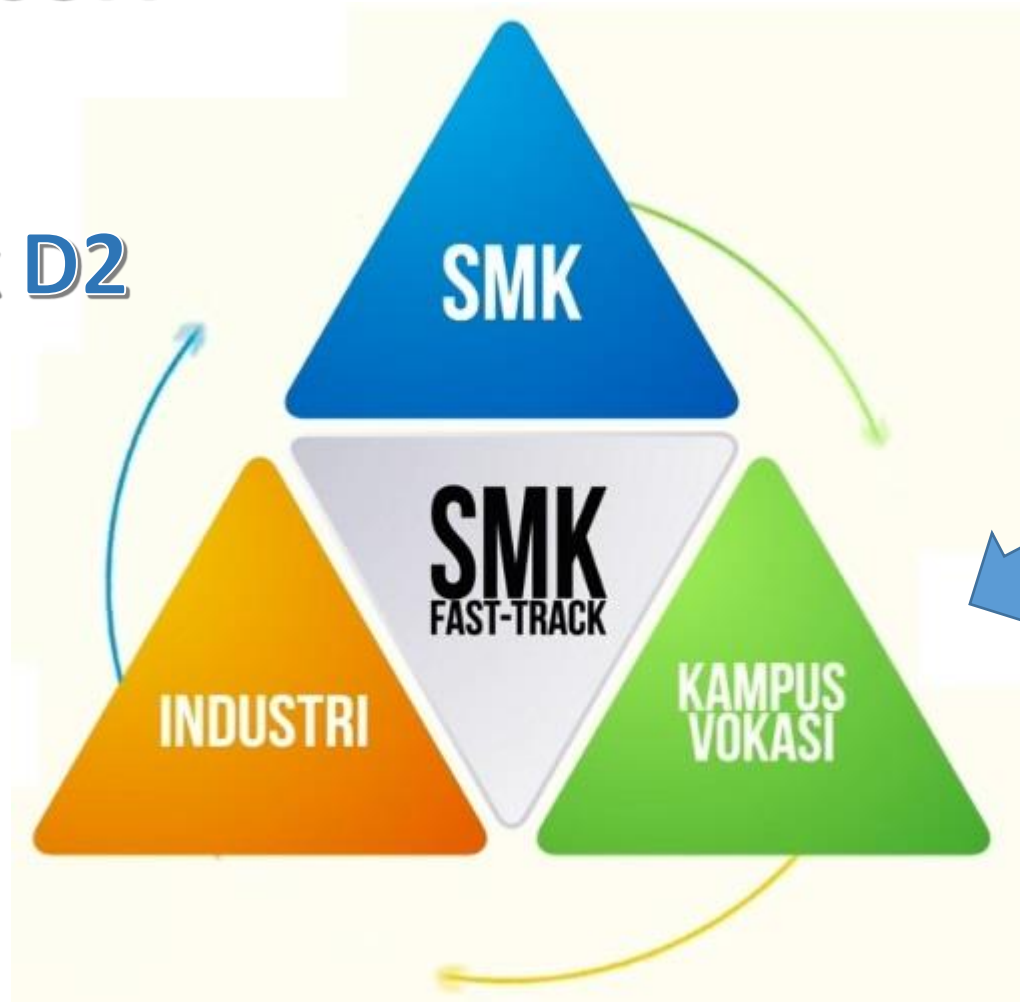
Keunggulan Program Studi :

1. Prodi D2 JC memiliki kekhususan pada penerapan ilmu pengetahuan dan teknologi bidang mekatronika di sektor industri manufaktur.
2. Mahasiswa mengikuti proses RPL dan akan mendapatkan pengakuan 1 semester. Lalu mengikuti pendidikan selama masa studi di kampus Polman Bandung selama 1 semester dan terlibat dalam program magang industri yang terstruktur melalui mitra yang telah bekerjasama dengan Polman Bandung selama 10-12 bulan atau 2 semester.

Link & Match

Segitiga

SMK Fast Track D2



Politeknik
Prodi D2





Keunggulan Lulusan D2 Jalur Cepat



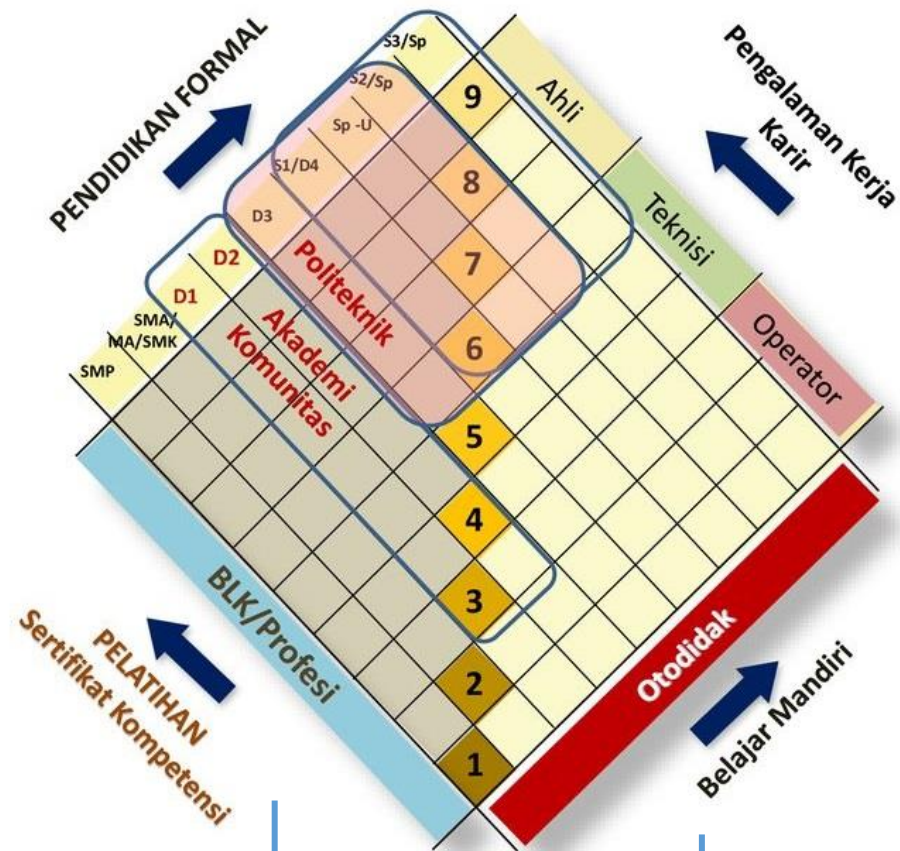
Pencapaian Level KKNI melalui beragam jalan

Pendidikan Formal :

- Berhak Menerbitkan Ijazah
- Berhak Memberikan Gelar
- Dapat Menyelenggarakan RPL
- Berlaku kaidah formal

Proses RPL

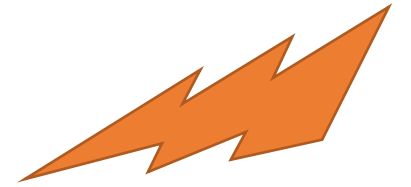
Setara tapi tidak sama



RPL (Rekognisi Pembelajaran Lampau)

- Pengakuan atas capaian pembelajaran seseorang yang diperoleh dari pendidikan formal, nonformal, informal, dan/atau pengalaman kerja sebagai dasar untuk **melanjutkan pendidikan formal** dan **untuk melakukan penyetaraan** dengan jenjang Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia tertentu.

Rekognisi Pembelajaran Lampau (RPL)



Perdirjen Diksi No. 18 Tahun 2022

2 (dua) jenis RPL:

- A. RPL untuk melanjutkan pendidikan formal (tipe A); dan
- B. RPL untuk mendapatkan pengakuan kesetaraan dengan kualifikasi level KKNI tertentu (tipe B).



Luaran



Ijazah

RPL untuk pengakuan sebagian sks → melanjutkan ke perguruan tinggi → memperoleh IJAZAH



Luaran

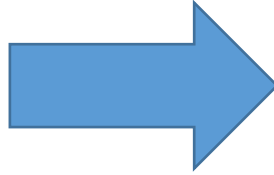


SK Penyetaraan

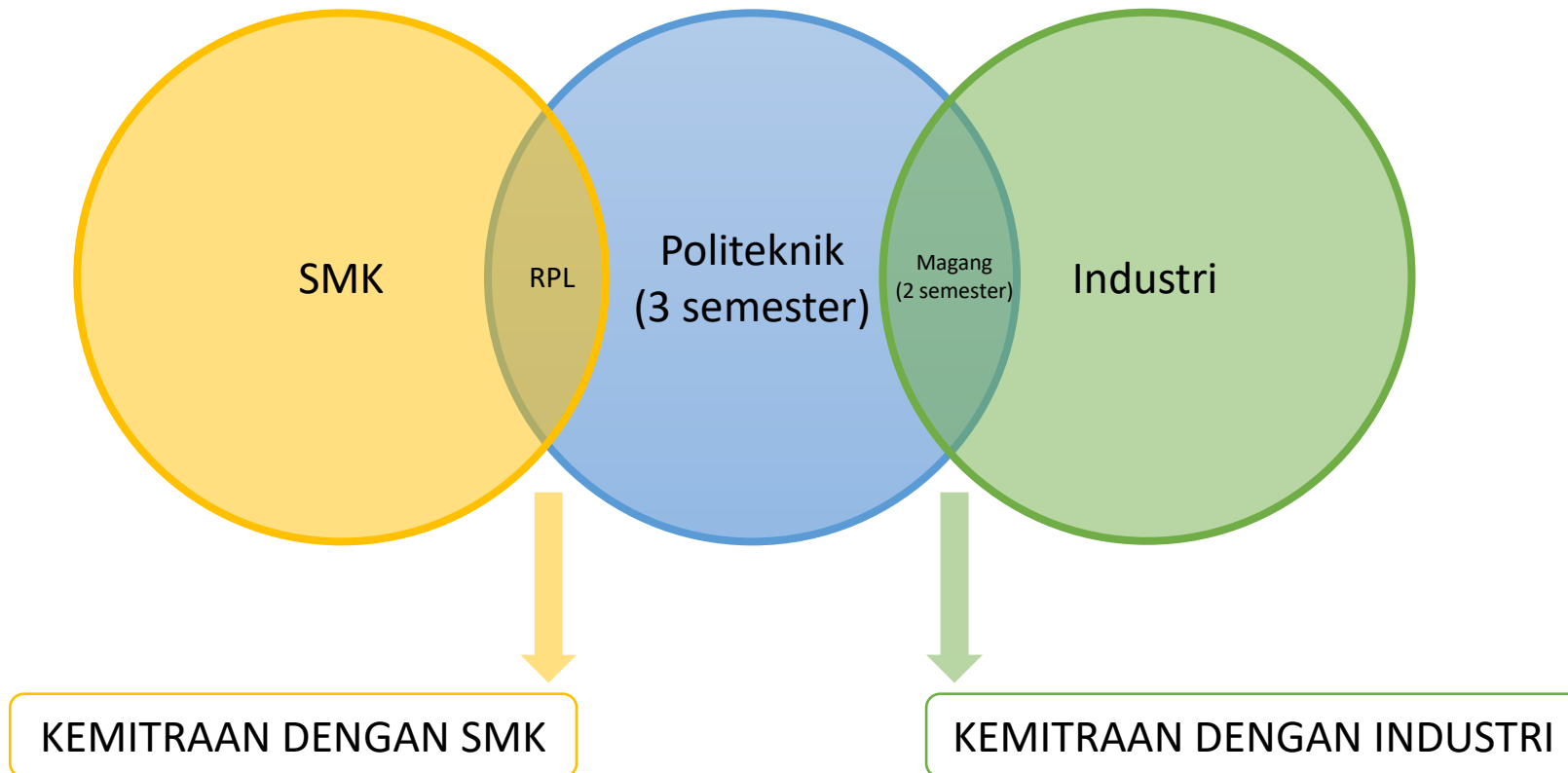
RPL untuk mendapatkan Pengakuan Kesetaraan dengan kualifikasi KKNI tertentu → memperoleh SK Pengakuan Kesetaraan

*Implementasi RPL pada pendidikan tinggi harus dilakukan **hanya dalam konteks meningkatkan mutu dan relevansi pendidikan tinggi.** Wajib Memenuhi SNDIKTI.*

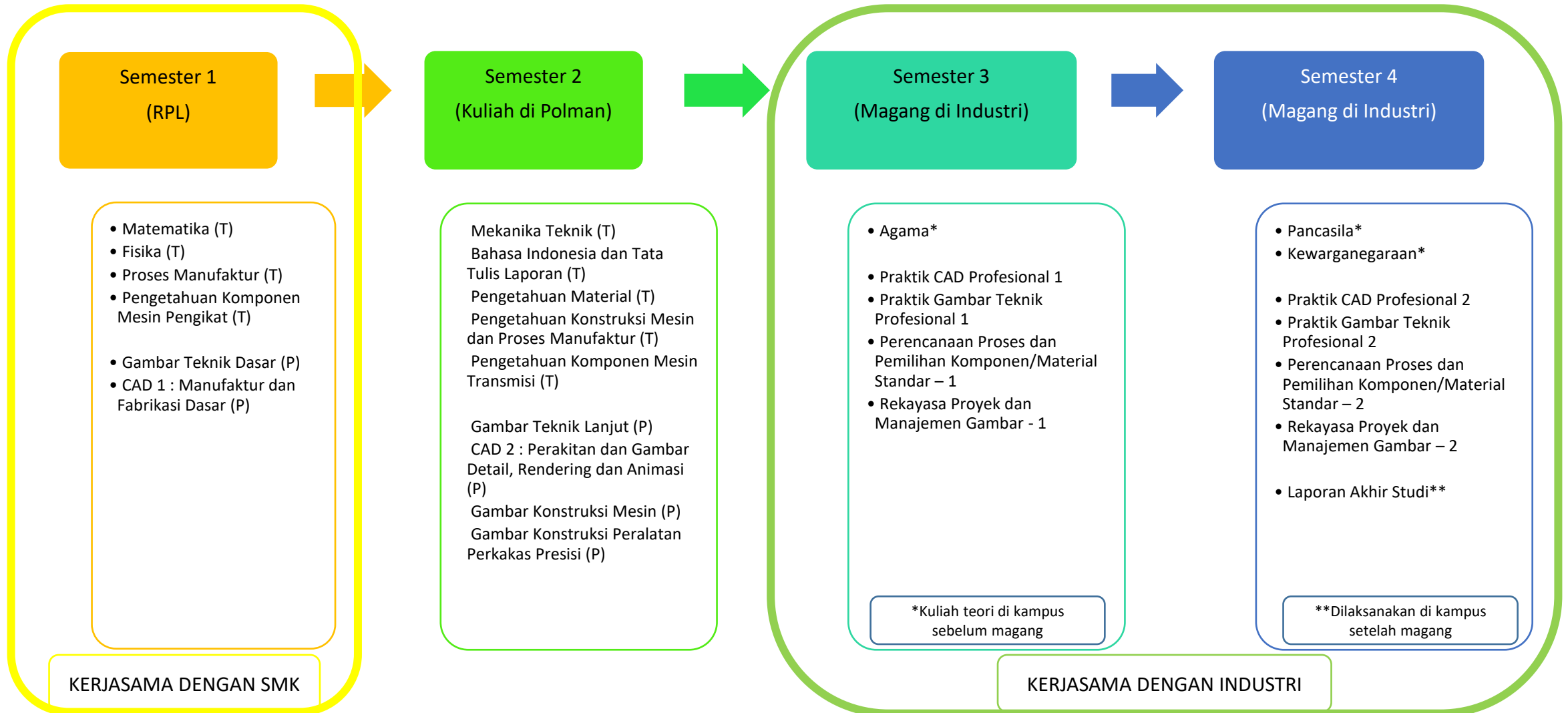
Sistem Perkuliahan



3 Semester :
1 Semester Kuliah di Kampus
2 Semester Magang di Industri



Mata Kuliah Prodi D2JC Gambar Rekayasa Mesin



Bahan Kajian Mata Kuliah RPL Prodi D2JC Gambar Rekayasa Mesin

Matematika	Fisika	Proses Manufaktur	Pengetahuan Komponen Mesin Pengikat	Gambar Teknik Dasar	CAD 1
<ul style="list-style-type: none">• Operasi Perhitungan Dasar• Aljabar• Trigonometri• Geometri Segitiga• Geometri Segi Empat• Geometri Lingkaran	<ul style="list-style-type: none">• Besaran dan Satuan• Hukum Newton• Statika• Energi dan Daya• Kelistrikan	<ul style="list-style-type: none">• Proses Bubut dan Pembuatan Lubang (Kerja Bangku dan Bor)• Proses Frais (<i>Milling</i>), <i>Broaching</i>, Gergaji (<i>Sawing</i>), Pengisian (<i>Filing</i>), dan Manufaktur Roda Gigi• Pemesinan Abrasif (Proses Gerinda)• Fabrikasi Logam• <i>Computer Numerical Control (CNC)</i>• Teknik Pengukuran dan Pemeriksaan	<ul style="list-style-type: none">• Bentuk, Fungsi dan Penggunaan:<ul style="list-style-type: none">• Baut dan Mur• Ring• Pena• Pasak• Paku Keling• Perekat (<i>adhesive</i>)• Solder• Las• Perencanaan dan Perhitungan Kekuatan Sambungan Permanen dan Non-Permanen	<ul style="list-style-type: none">• Standardisasi• Proyeksi dan Pandangan• Potongan• Penunjukan Khusus dan Gambar Detail• Penunjukan Ukuran• Toleransi Ukuran• Simbol Pengerjaan dan Harga Kekasaran	<ul style="list-style-type: none">• Pengenalan CAD• Gambar Sketsa dengan CAD• Model CAD Benda Kubikal• Model CAD Benda Silindrikal• Model CAD Benda Pengeboran• Model CAD Benda Rakitan• Gambar Kerja Komponen dengan CAD• Gambar Kerja Susunan dengan CAD

Terima Kasih

Prodi D2 FT Gambar Rekayasa Mesin
Prodi D2 FT Mekatronika
Team RPL Polman / LSP Polman
Panitia Ujian Masuk Polman Bandung

